

AMPS™ 系统

自动盘根压缩装置

AMPS（自动机械盘根系统）设备自动持续对编织盘根环施加恒定动力，保证关键旋转设备保持运行状态。这一过程称为**主动加载**，旨在保持均匀一致的负载，消除手动调整盘根的需要，大幅提高性能并延长盘根寿命。

AMPS 系统由两个组件组成，它们协同运行，自动、高效地实现已安装盘根的旋转设备中编织盘根的密封。

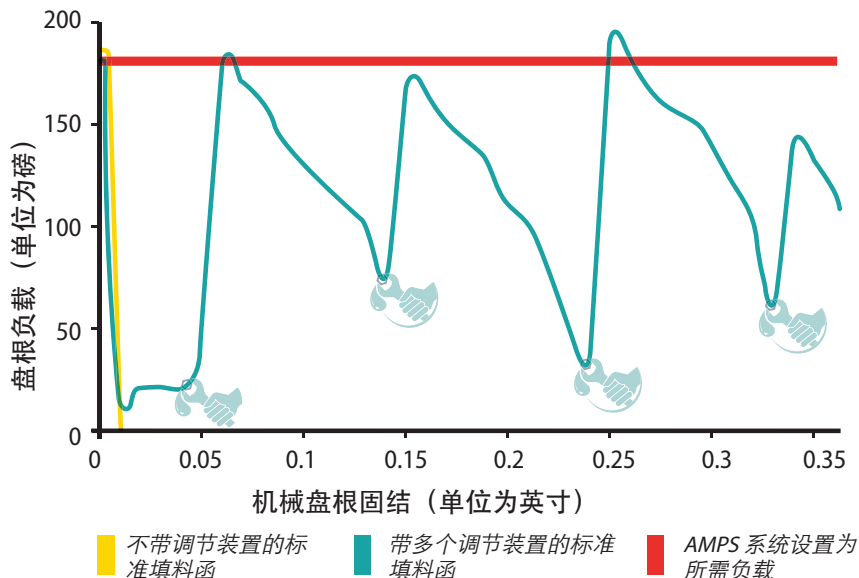
AMPS 设备

- 双活塞执行器
- 连接到现有填料函压盖和螺栓
- 为盘根环提供恒定的动力

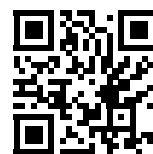
控制设备

- 压力调节器可进行单点调节
- 可实现在方便安全位置的安装和遥控
- 由压缩空气或瓶装气体提供动力

AMPS 设备采用主动加载方式，以确保对盘根环施加精确、恒定的负载。这些张紧装置可进行自动的连续调整，以补偿盘根环的固结和磨损，从而大幅提高密封性能。



- 保持低泄漏
- 减少维护
- 改善密封性能
- 远程压盖负载管理
- 提升操作员安全性



案例研究



Chesterton® AMPS™ 技术减少造纸厂的泄漏并提高安全性

挑战

一家造纸厂的 13 英寸水力碎浆机出现泄漏问题。该设备用于粉碎有缺陷的纸张以便再加工，需要连续不断地向轴上吹气以清除纸浆碎屑。该设备难以接近，因此很难对盘根进行调整，安全问题令人担忧。

解决方案

为所有四个螺栓安装 Chesterton AMPS™ 双气缸设备，并加压至 2 bar g (30 psi)。在碎浆机坑池外安装一台压力调节器，无需弯腰进入油污水坑中就能实现压力调节。

结果

安装和重新启动设备后，AMPS 技术保证了密封效果，泄漏极低。可以从碎浆坑外对盘根进行调整，提高了安全性和维护的便利性。客户计划在另一台碎浆机上也安装 AMPS 技术。



造纸厂利用 Chesterton® 解决方案提高设备的可靠性和安全性

挑战

一家造纸厂的 4.25 英寸洗涤槽碎浆机上的压盖螺栓出现泄漏问题。该碎浆机用于粉碎有缺陷的纸张以便再加工。压盖螺栓难以接近，导致在设备运行期间调整盘根变得极具挑战，安全问题令人担忧。

解决方案

安装三个 1/2 英寸 Chesterton 377 CarbMax™ 盘根环。为两个螺栓安装 Chesterton AMPS™ 双气缸设备，并加压至 2 bar g (30 psi)。

结果

安装和重新启动设备后，AMPS 技术保证了密封效果，设备泄漏极低。客户现在能够在设备运行期间安全地调整盘根，只需进行很少的额外调整。

Chesterton ISO 证书发布在 chesterton.com/corporate/iso 网站上

AMPS™ 和 CarbMax™ 是 A.W. Chesterton Company 的商标。

技术数据反映实验室测试的结果，只用于表明一般特性。A.W. Chesterton Company 不承担任何明示或暗示的担保，包括适销性和针对特定目的或用途的适用性。如有发生责任问题，仅限于产品的更换。此处所含的所有图像仅用于一般性说明或装饰之目的，而不是为了传达任何有关产品的指示性的、安全、处理或使用的信息或建议。请参阅相关的安全数据表、产品数据表和/或产品标签，以便安全使用、贮藏、处理和处置产品，或咨询您当地的 Chesterton 销售代表。

发行者：

© 2024 A.W. Chesterton Company.

® A.W. Chesterton 在美国和其他国家/地区拥有的注册商标，除非另有说明。